

«Атырау жылу электр орталығы» АҚ 2021 жылға тендер арқылы конкурс әдісімен сатып алу туралы хабарлайды:

Лот №24 «ИТ-25-90/10М КТЗ типті сг.№8-ші турбоагрегатты күрделі жөндеу».

Лот бойынша тауарларды, жұмыстарды және көрсетілетін қызметтерді сатып алуға бөлінген қосылған құн салығын есепке алмағанда, барлық шығыстарды ескере отырып, оның ішінде тасымалдау мен сақтандыруға, кедендік баждарды, салықтарды, алымдарды және басқаларды төлеуге бөлінген теңгелегі жалпы сома: 37 263 886,60 тенге ҚҚС-сыз.

Төлем шарттары: Тапсырыс беруші жұмыс үшін ақшалай қаражатты Мердігердің есеп шотына аудару жолымен, жұмысты ұсынған факті бойынша, Мердігердің фактура-шотының негізінде келісім-шартқа отырғаннан бастап 360 күн ішінде төлейді

Әлеуетті өнім беруші тендерлік өтінімді ұсынған кезде сонымен бір мезгілде оның тендерлік өтінімде ұсынған сатып алынатын тауарлар, жұмыстар мен көрсетілетін қызметтер құнының 1% (бір) мөлшерінде кепілді қамтамасыз етуді тендерлік құжаттамада көзделген нысанда, тәсілмен және шарттармен енгізеді.

Тендерлік өтінімді қамтамасыз етуді енгізу деректемелері: №KZ526017141000000939 БСК HSBKKZKX «Қазақстан Халық банкі» АҚ, БСН 970740002267. Төлем мақсатында көрсетіледі: «№25 лот бойынша тендерге қатысу үшін кепілдік жарна».

Әлеуетті жеткізушілердің тендерлік өтінімдері 4 қабат, Сатып алу бөлімі кабинетінде 28 қаңтар 2021ж. сағат 12:30 дейін қабылданады.

Тендерлік (конкурс) өтінімдері бар конверттер Атырау к., З.Қабдолов даңғылы, 9. 4-қабат, акт залында 28 қаңтар 2021ж. сағат 14:30 ашылады.

Қазақстан Республикасының тіл туралы заңнамасына сәйкес тендерлік (конкурс) өтінімді, сатып алу туралы шартты жасасу және ұсыну тіліне қойылатын талаптар: тендерлік өтінім қазақ немесе орыс тілінде ұсынылсын.

«Атырау жылу электр орталығы» АҚ, 060005, ҚР, Атырау к., З.Қабдолов даңғылы, 9. ahps@mail.ru

Тендер (конкурс) комиссиясының хатшысы: Муканова Жұлдыз Махамбетқызы. Сатып алу бөлімінің басшысы, тел: 30 72 68, эл.почта: tec.zakup2020@gmail.com.

Қосымша жалғанды:

1. Сатып алынатын жұмыстардың техникалық сипаттамасы;
2. шарт жобасы.

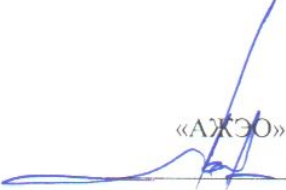
«АЖЭО» АҚ Президенті



Аленов М.К.

«___»_____2021ж.

-
- При оценке и сопоставлении заявок поставщиков будет проверяться в программе бизнес-аналитик!
 - Өтінімді бағалау және салыстыру кезінде бизнес-аналитик бағдарламасымен тексеріледі!


«Бекітемін»
«АЖЭО» АҚ президенті
Аленов М.К.

№24 «ПТ-25-90/10М КТЗ типті ст.№8-ші турбоагрегатты күрделі жөндеу» лоты
бойынша 2021 жылға сатып алынатын қызметтің техникалық сипаттамасы

Лоттың нөмірі мен атауы	№25 «ПТ-25-90/10М КТЗ типті ст.№8-ші турбогенераторды күрделі жөндеу»
Лоттың сипаттамасы	Жұмыстың техникалық тапсырмасы
Лоттың қосымша сипаттамасы:	
Сатып алынатын қызметтің көлемі:	қосымшада
Өлшем бірлігі:	қосымшада
Қызмет орындалатын орын	Атырау қаласы, З.Кабдолова даңғылы ,9
Қызметті орындау мерзілі	2021 жыл ішінде
Сатып алынатын тауарлардың сипаттамасы және талап етілетін функционалдық, техникалық, сапалық және пайдалану сипаттамалары:	-

Тендер комиссиясының төрағасы



Омарова Г.О.

«___» _____ 2021ж.

Текст объявления:
АО «Атырауская теплоэлектростанция» объявляет о проведении закупки способом конкурса путем тендера на 2021 год:

Лот №24 «Капитальный ремонт турбоагрегата ст.№8 типа ПТ-25-90/10 М КТЗ»;

Общая сумма в тенге, без учета НДС, выделенная на закупки услуги по лоту, с учетом всех расходов, в том числе на транспортировку и страхование, уплату таможенных пошлин, налогов, сборов и другое: 37 263 886,60 тенге без НДС.

Условия платежа: Оплата за оказанные работы будет осуществляться в течение 360 дней со дня заключения настоящего договора, подтверждаемого надлежащим образом оформленными документами (ЭСФ, акт выполненных работ).

Потенциальный поставщик при представлении тендерной заявки одновременно вносит гарантийное обеспечение в размере 1 % (одного процента) от стоимости закупаемых товаров, работ, услуг, предложенной в его тендерной заявке.

Реквизиты для внесения обеспечения тендерной заявки: №KZ526017141000000939 БИК HSBKZZKX в АФ АО «Народный Банк Казахстана», БИН 970740002267. В назначении платежа указывается: «Гарантийный взнос для участия в тендере по лоту №25».

Тендерные (конкурсные) заявки потенциальных поставщиков принимаются в срок до 12.30 часов 28 января 2021г., по адресу: г.Атырау, пр.3.Кабдолов,9 4-этаж, каб.ОЗ.

Конверты с тендерными (конкурсными) заявками вскрываются в 14-30 часов 28 января 2021 года по адресу: г.Атырау, пр.3.Кабдолова 9, 4-этаж, конференц-зал.

Требования к языку составления и представления тендерной (конкурсной) заявки, договора о закупках в соответствии с законодательством Республики Казахстан о языках: предоставлять тендерную заявку на русском языке.

АО «Атырауская теплоэлектростанция», 060005, РК, г.Атырау, пр.3.Кабдолов,9
ahps@mail.ru

Секретарь тендерной (конкурсной) комиссии: Муканова Жулдыз Махамбетовна,
начальник отдела закупок, тел: 8 712230-72-68, эл.почта: tec.zakup2020@gmail.com.

Приложение:

1. Техническая спецификация закупаемых услуг;
3. Проект договора.

Президент АО «АТЭЦ»

Аленов М.К.

«__» _____ 2021г.

При оценке и сопоставлении заявок поставщиков будет проверяться в программе бизнес-аналитик!
Өтінімді бағалау және салыстыру кезінде бизнес-аналитик бағдарламасымен тексеріледі!

Техническое задания по лоту

на капитальный ремонт турбоагрегата ПТ-25-90/10 М КТЗ ст.№8

N п/п	Наименование работ	Единица измерения	Коли- чество	Срок выполнения
1	2	3	4	5
1	Вскрытие корпусов ЦВД. Тип турбины: теплофикационная. Начальное давление пара 8,89 (90) МПа(ата). Мощность турбины до 25 МВт. Завод-изготовитель: независимо, по типам цилиндров: ЦВД наружный	штука	1	
2	Разборка проточной части высокого и среднего давления турбин конденсационных, теплофикационных и с противодавлением. Начальное давление пара 8,83 (90) МПа(ата). Завод-изготовитель: независимо, по видам проточной части: ЦВД	комплект	1	
3	Ремонт каминных уплотнений ЦВД турбин конденсационных, теплофикационных и с противодавлением. Ремонт при разобранном цилиндре. Количество заменяемых сегментов уплотнительных колец свыше 50 до 100 %, на цилиндр турбин с начальным давлением пара 8,83 (90) МПа(ата)	комплект	1	
4	Ремонт концевых уплотнений ЦВД при разобранном цилиндре турбин конденсационных и теплофикационных. Количество заменяемых сегментов уплотнительных колец свыше 50 до 100 %. Мощность турбины, МВт: независимо, на цилиндр турбин с начальным давлением пара 8,83 (90) МПа(ата)	комплект	1	
5	Ремонт обойм уплотнений ЦВД с шабрением горизонтального разъема и заменой сегментов уплотнительных колец турбин конденсационных, теплофикационных и с противодавлением. Количество заменяемых сегментов уплотнительных колец, %: без замены, на цилиндр турбин с начальным давлением пара 8,83 (90) МПа(ата)	комплект	1	

6	Ремонт кольца сегментов концевых или промежуточных уплотнений цилиндра. Тип уплотнения: зачеканенное (профили сборные). Диаметр вала до 600 мм, при количестве гребней кольца до 10 шт	штука	40
7	Ремонт диафрагм ЦВД с шабрением горизонтального разъема турбин конденсационных, теплофикационных и с противодавлением. Количество ступеней 13-20 шт. на цилиндр турбин с начальным давлением пара 8.83 (90) МПа(ата)	комплект	1
8	Ремонт поворотной диафрагмы турбин теплофикационных. Ремонт с притиркой поясков, шабрением горизонтального разъема и заменой уплотнительных колец, с диаметром свыше 1500 мм	диафрагма	2
9	Ремонт РВД с очисткой от солевых отложений и заменой уплотнительных усиков, завальцованных в роторе турбин конденсационных, теплофикационных и с противодавлением. Количество ступеней 11-20 шт. с начальным давлением пара 8,83 (90) МПа(ата)	ротор турбин	1
10	Ремонт наружного корпуса ЦВД турбин конденсационных, теплофикационных и с противодавлением. Ремонт с устранением дефектов металла. Тип турбины: одноцилиндровая, с начальным давлением пара 8.83 (90) МПа(ата)	корпус турбин	1
11	Центровка проточной части ЦВД с исправлением тепловых зазоров. Тип турбины: конденсационная, теплофикационная и с противодавлением. Тип цилиндра: ЦВД. Количество ступеней 16-20 шт, с начальным давлением пара 8,83 (90) МПа(ата)	проточная часть цилиндра турбин	1
12	Восстановление радиальных зазоров в концевых и диафрагменных уплотнениях цилиндра. Тип турбины: конденсационная, теплофикационная и с противодавлением. Тип цилиндра: ЦВД, с начальным давлением пара 8.83 (90) 12.75 (130) МПа(ата)	цилиндр турбин	1
13	Исправление реакции опор корпуса цилиндра (без работ по трубопроводам) турбин конденсационных и теплофикационных	две опоры	1

14	Контрольная сборка ЦВД турбин конденсационных, теплофикационных и с противодавлением. Количество ступеней 11-20 шт. с начальным давлением пара 8,83 (90) МПа(ата)	цилиндр турбин	1
15	Сборка и закрытие ЦВД турбин конденсационных, теплофикационных и с противодавлением. Количество ступеней 11-20 шт. с начальным давлением пара 8,83 (90) МПа(ата)	цилиндр турбин	1
16	Ремонт передней опоры турбин конденсационных, теплофикационных и с противодавлением. Ремонт с перезаливкой вкладыша при вынутом роторе. Тип подшипника в опоре: опорно-упорный, при диаметре вкладыша подшипника до 200 мм	опора	1
17	Ремонт опоры РТ-РГ турбин конденсационных, теплофикационных и с противодавлением. Ремонт с перезаливкой вкладыша подшипника при вынутых роторах, при мощности турбин до 25 МВт	опора	2
18	Ремонт опоры РГ Ремонт без замены (перезаливки) вкладыша при вынутом роторе, по типам подшипников и диаметрам вкладышей: выносной, до 300 мм	опора	1
19	Ремонт опор ротора возбудителя (подвозбудителя, генератора собственных нужд и т.п.). Ремонт с перезаливкой вкладыша подшипника, по диаметрам вкладышей подшипников до 150 мм	две опоры	1
20	Ремонт упорного гребня и шеек ротора турбогенератора. Ремонт шейки ротора с проверкой состояния, зачисткой мест забоин и контрольными измерениями, при мощности турбогенератора до 25 МВт	гребень (шейка)	2
21	Ремонт валоповоротного устройства, при мощности турбин до 25 МВт	штука	1
22	Снятие, очистка, сушка и установка изоляционных прокладок стула подшипника генератора и возбудителя турбин конденсационных, теплофикационных и с противодавлением	штука	1

23	Снятие, ремонт и установка кронштейнов датчиков относительных расширений механических величин турбин конденсационных, теплофикационных и с противодавлением	штука	2
24	Замена кронштейнов датчиков относительных расширений механических величин турбин конденсационных, теплофикационных и с противодавлением	штука	1
25	Удаление вкладышей подшипников генератора для вывода ротора, при мощности генератора до 25 МВт	комплект	1
26	Вскрытие подшипников, выкатывание и установка вкладышей, снятие и установка подшипников возбuditеля для вывода ротора, при мощности генератора до 25 МВт	комплект	1
27	Подгонка комплекта упорных колодок подшипника со сверлением отверстий под установку термопар турбин конденсационных, теплофикационных и с противодавлением	комплект	1
28	Устранение дефектов центровки валопровода турбоагрегата. Количество роторов валопровода 2 шт	валопровод	1
29	Устранение коленчатости соединения пары роторов турбоагрегата. Количество болтов в муфте до 12 шт	соединение	1
30	Ремонт муфты турбоагрегата. Ремонт без снятия полумуфты, по типу конструкции муфты: жесткая, полужесткая	полумуфта	2
31	Замер центровки ротора по полумуфте турбин конденсационных, теплофикационных и с противодавлением	соединение	5
32	Ремонт клапана автоматического затвора высокого и среднего давления (стопорно-регулирующего, отсечного). Ремонт с устранением дефектов металла выборкой с последующей наплавкой, шлифовкой и заменой изношенных деталей, с начальным давлением пара до 12,75 (130) МПа(ата), по диаметрам клапанов до 500 мм. При ремонте клапанов турбин КТЗ, НЗЛ и иносфирм применяется коэффициент $K = 0,7$.	клапан турбин	2

33	Ремонт клапана регулирующего высокого и среднего давления (сбросного). Ремонт с устранением дефектов металла выборкой с последующей наплавкой, шлифовкой и заменой изношенных деталей, с начальным давлением пара до 12,75 (130) МПа(ата), по диаметрам клапанов до 200 мм. При ремонте клапанов турбин КТЗ, НЗЛ и инофирм применяется коэффициент К = 0,7.	клапан турбин	8
34	Ремонт распределительного устройства регулирующих клапанов турбин с заменой изношенных деталей. Завод-изготовитель КТЗ, НЗЛ, инофирм	устройство	1
35	Ремонт системы регулирования и защиты. Разборка, очистка, дефектация узлов системы регулирования и защиты. Устранение дефектов или замена изношенных деталей. Сборка. Заполнение формуляров. Тип турбины: с двумя регулируемыми отборами (с двухступенчатым отбором), с мощностью до 25 МВт	система турбины	1
36	Ремонт системы регулирования и защиты. Снятие характеристик системы регулирования. Настройка по заводским данным с подгонкой узлов: Подготовка и установка приспособлений и приборов. Снятие характеристик. Анализ причин, вызывающих нарушение работы. Наладка, подгонка узлов. Корректировка настройки в соответствии с данными завода-изготовителя. Заполнение формуляров, составление акта и отчета. Тип турбины: с двумя регулируемыми отборами (с двухступенчатым отбором), с мощностью до 25 МВт	система турбины	1
37	Ремонт маслосистемы турбоагрегата (без маслоохладителей и маслобаков) турбин конденсационных, теплофикационных и с противодавлением. Ремонт маслосистемы смазки, с мощностью до 100 МВт	маслосистема турбин	1
38	Контрольное измерение общего уровня вибрации опор турбоагрегата на одном режиме, на турбоагрегат при количестве опор до 6 шт	замер	10

39	Виброобследование турбоагрегата. Тип турбины: теплофикационная, при мощности агрегата до 25 МВт	штука	1
40	Балансировка валопровода турбоагрегата на месте, с мощностью до 25 МВт	агрегат	1
41	Балансировка валопровода турбоагрегата на месте, с мощностью до 25 МВт. При установке грузов в дополнительных плоскостях трудоемкость увеличивается с помощью коэффициента $K = 0,25$ за каждую дополнительную плоскость.	агрегат	1
42	Динамическая балансировка роторов (на станке) турбины и генераторов, с массой свыше 5 до 15 тонн	ротор	1
43	Динамическая балансировка роторов (на станке) турбины и генераторов, с массой свыше 5 до 15 тонн. При установке грузов в дополнительные плоскости применяется надбавка, определяемая с помощью коэффициента $K = 0,3$ за каждую плоскость.	ротор	2
44	Динамическая балансировка роторов (на станке) турбины и генераторов, с массой свыше 15 до 25 тонн. При выполнении работ по сборке (разборке) балансировочного станка (в т.ч. изготовление и установка ограничительных упоров, подгонка подшипников), центровке электродвигателя с балансируемым ротором, изготовлению и установке балансировочных грузов трудоемкость определяется с помощью коэффициента $K = 0,53$ со средним разрядом работ 3,5.	ротор	1
45	Перелопачивание каждой последующей ступени ротора. Тип посадки лопаток и тип бандажа: осевая заводка 19	ступень	1

Начальник ОППР Хан.В.А

